



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0109.007

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Knorr-Bremse
Vasúti Jármű Rendszerek Hungária Kft.
Helsinki út. 105
1238 Budapest
Ungarn**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.06.2022 bis 03.06.2023

Düsseldorf, 29.06.2022
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Dietze
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0109.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 24 mm	FW
	72.1	t = 3 - 9 mm	BW
135	1.2, 1.2/8.1	t = 3 - 14 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 14 mm	FW
23	1.2	t = 7 mm D = 75 mm	pin diameter = 8mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Bremsausrüstung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Gábor Mets (IWE) geb.: 23.08.1981

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Gabriella Hornyák (IWE) geb.: 01.03.1980

Vertreter:

Bálint Bakos (IWE) geb.: 16.03.1989
 Balint Balczo (IWE) geb.: 20.01.1986
 Belá Baráth (IWP) geb.: 01.05.1969
 Zsolt Csicsmán (IWP) geb.: 12.03.1979
 László Marczell (IWS) geb.: 21.07.1977

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Gábor Mets und Frau Gabriella Hornyák vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/109/1A2/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.