



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.007

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

IFE-CR, a.s
Evropská 839
664 42 Modrice
Czechia

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity D, P, M, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-08-08 until 2025-08-07

Düsseldorf, 2022-08-08
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. FLÉGL

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.007

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23, 24 23, 24	t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW
135	8 8	t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 6 mm	BW FW
141	23 23, 8 24 8	t = 1.5 - 20 mm t = 2 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm	BW FW - BW

Area of Application:

- new construction of assemblies, components and rail vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Vratislav Chaloupka, IWE

born: 1981-11-10

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Martin Janik, IWE

born: 1981-04-29

Others deputies:

Lukás Kacor, IWS
Radka Nachvátalová, IWS
Michal Reznik, IWT
Antonin Samohyl, IWS
Jíří Sebetovsky, IWS
Ladislav Zemánek, IWS
Karel Hégr, IWS
Tomás Krejci, IWS

born: 1986-07-19
born: 1987-08-27
born: 1984-10-10
born: 1977-07-13
born: 1969-12-18
born: 1978-04-30
born: 1987-04-30
born: 1984-06-22

Remarks:

welding in another workshop:
IFE-CR, a.s., Evropská 871, 664 42 Modrice, Czech Republic

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/259/16/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

IFE-CR, a.s
Evropská 839
664 42 Modrice
Tschechien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 08.08.2022 bis 07.08.2025

Düsseldorf, 08.08.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. FLÉGL


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23, 24 23, 24	t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW
135	8 8	t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 6 mm	BW FW
141	23 23, 8 24 8	t = 1.5 - 20 mm t = 2 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm	BW FW - BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten und Schienenfahrzeugen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Vratislav Chaloupka, IWE geb. am: 10.11.1981

1. Vertreter: Martin Janik, IWE geb. am: 29.04.1981

Weitere Vertreter:

Lukás Kacor, IWS	geb. am: 19.07.1986
Radka Nachvátalová, IWS	geb. am: 27.08.1987
Michal Reznik, IWT	geb. am: 10.10.1984
Antonin Samohyl, IWS	geb. am: 13.07.1977
Jirí Sebetovsky, IWS	geb. am: 18.12.1969
Ladislav Zemánek, IWS	geb. am: 30.04.1978
Karel Hégr, IWS	geb. am: 30.04.1987
Tomás Krejci, IWS	geb. am: 22.06.1984

Bemerkungen: Schweißen in weiterer Werkstatt:
IFE-CR, a.s., Evropská 871, 664 42 Modrice, Tschechische Republik

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/259/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.