



Certificato numero: 89 R

Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

MICROELETTRICA SCIENTIFICA SPA

Unità operativa / *Branch*

VIA LUCANIA, 2/4/6 - 20090 BUCCINASCO (MI)

E' certificata per la saldatura al livello / *Is certified for welding under certification level*

CL1

in accordo a UNI EN 15085-2 / *according to EN 15085 - 2 .*

Campo di applicazione / *Field of application :*

Nuova costruzione di telai per reostati e interruttori extrarapidi per applicazioni ferroviarie.

New construction of mainframes for resistors and high speed circuit breakers for railway rapplications.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085

Campo di validità, vedi allegato / *See annex for range of certification.*

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / *See annex for welding coordinators.*

Prima emissione / *First issue* 03/01/2013

Emissione corrente / *Current issue* 02/01/2019

Data di scadenza / *Expiry date* 03/01/2022

**L' Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra



PRD n° 021B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.

IIS CERT S.r.l. Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - www.iiscert.it
Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura



Allegato al CERTIFICATO N. 89 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
141	8.1	1,2÷2,4	--	FW
135	8.1	3÷6	--	FW
135	8.1	1,5÷3	--	FW
141	8.1	1,5÷12	12÷24	FW
141	8.1	1,5÷12	24÷48	FW
141	8.1	1,5÷1,95	--	BW
135	1.1	1,5÷3	--	FW
135	1.1	1,5÷5	--	FW
21	8.1	0,5÷0,7	--	LJ - WPQR LB0115/11 - Valid only for ASTM A 240 Type 304
21	8.2	0,5÷0,7	--	LJ - WPQR LB0116/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	8.2	0,8÷1,2	--	LJ - WPQR LB0117/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	8.2	1,5	--	LJ - WPQR LB0118/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	WR 1.4725	0,7	--	LJ - WPQR LB0119/11 - Valid only for Alloy 1.4725
21	WR 1.4958	0,6÷0,8	--	LJ - WPQR LB0120/11 - Valid only for Alloy 1.4958
21	WR 2.4851	06÷0,8	--	LJ - WPQR LB0121/11 - Valid only for Alloy 2.4851

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
PAGLIARI Pierino Angelo	RWC	A	IWT
PESCOSOLIDO Armando	DWC	B	IIS Approval
BURBERI Massimo	DWC	B	IIS Approval

Prima emissione / First issue **03/01/2013**

Emissione corrente / Current issue **02/01/2019**

Data di scadenza / Expiry date **03/01/2022**

**L' Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.