

Certificate

in accordance with DIN 6701 to demonstrate the suitability of the user-company for manufacturing adhesive bonds on rail vehicles and parts of rail vehicles



Accredited certification body according to
DIN EN ISO/IEC 17065
(DAkkS D-ZE-20147-01-00)

The company

EVAC GmbH

with production site in

**Feldstraße 124
22880 Wedel
GERMANY**

has been certified in accordance with DIN 6701 for the following area of validity

Class A1

Construction
Purchase, sales and assembly of bonded components

Class A3

Process design
Manufacture
Repair

Main function:

F, D, S, L

Pre-treatment methods:

-

Production methods:

SO, TK, HU, AN, LA

Test methods:

-

Degree of mechanization:

M

(See code table A-Z-Guideline)

Remarks:

Certificate no.:

CERT/6701/A1/F2-2/2019/356

Valid from:

20.02.2019

Valid until:

22.01.2022

Issued on:

20.02.2019

Changed on:

31.07.2020

General Regulations

The new application has to be submitted to the certification body at least **two month** before the certificate expires if the suitability of the user-company shall be certificated furthermore.

Changes within the time of validity of the certificate

If the address of the user-company or company site, the class of the certificate, supervisors or the area of validity change, the certification body must be informed immediately. The certification body decides about the necessity of an inspection on the site and change of the certificate.

The certification body must be informed if there are changes or additions to main processes or to any of the areas for which the certificate is valid under "pretreatment methods", "production processes", "test methods" and "degree of mechanisation". The certification body decides whether to check the changes on-site and whether it is necessary to change the certificate.

Withdrawal of the certification

Authority or the certification body can withdraw certification if:

1. There is a serious shortcoming in the execution of the adhesive bonding work as required by this standard;
2. There is a serious shortcoming in the supervision of the adhesive bonding work (except for part class A3) as required by this standard;
3. There is no authorised supervision of the adhesive bonding work;
4. The employees carrying out the adhesive bonding work at the practical level do not have valid qualification certificates as required by this standard;
5. Other conditions required by this standard are no longer fulfilled;
6. The period of validity has expired;
7. The user-company does not have certification.

The user company must confirm attention of the withdrawal in written form towards the certification body. The certification body has to inform the German railway authority EBA.

Distribution

1. Submitter (original)
2. EBA, German railway authority (copy)
3. Folder (copy)

Bescheinigung

nach DIN 6701 über den Nachweis der Eignung zum Kleben von
Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen



Akkreditierte Konformitätsbewertungsstelle nach
DIN EN ISO/IEC 17065
(DAkkS D-ZE-20147-01-00)

Dem Unternehmen

EVAC GmbH

wird für den Betrieb mit Standort

**Feldstraße 124
22880 Wedel
Deutschland**

bescheinigt, dass er nach DIN 6701 für den folgenden Geltungsbereich zugelassen ist

Klasse A1

Konstruktion
Einkauf, Handel und Montage von geklebten Komponenten

Klasse A3

Prozessplanung
Fertigung
Instandsetzung

Hauptfunktion:

F, D, S, L

Vorbehandlungsverfahren:

-

Fertigungsverfahren:

SO, TK, HU, AN, LA

Prüfverfahren:

-

Mechanisierungsgrad:

M

(Nach Codetabelle A-Z-Sammlung)

Bemerkungen:

Bescheinigung Nr.:

CERT/6701/A1/F2-2/2019/356

Gültig ab:

20.02.2019

Gültig bis:

22.01.2022

Ausgestellt am:

20.02.2019

Geändert am:

31.07.2020

Allgemeine Bestimmungen

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Änderungen während des Gültigkeitszeitraums der Bescheinigung

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse der Bescheinigung, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Anerkannte Stelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Anerkannte Stelle ist die Bescheinigung zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse oder in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Anerkannte Stelle zu informieren. Die Anerkannte Stelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und die Bescheinigung ggf. zu ändern.

Widerruf der Bescheinigung

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieser Bescheinigung kann die „Bescheinigung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen“ widerrufen, wenn:

1. schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
2. schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht entsprechend dieser Norm bestehen,
3. keine anerkannte Klebaufsicht mehr vorhanden ist,
4. keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
5. andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
6. die Geltungsdauer abgelaufen ist,
7. der Anwenderbetrieb auf die Bescheinigung verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Anerkannten Stelle schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde ist durch die Anerkannte Stelle zu benachrichtigen.

Verteiler

1. Antragsteller (Original)
2. EBA (Kopie)
3. Akte (Kopie)

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in dieser Bescheinigung ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.