



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0026.004

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

KNORR-BREMSE Systemy Pojazdów Szynowych Sp. z o. o
Innowacyjna 2
35-502 Rzeszow
Poland

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-04-28 until 2026-05-04

Düsseldorf, 2025-04-28
Place and date of issue

Lead auditor: M.Eng. KOLODZIEJ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0026.004

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	8.1	t = 1.4 - 8 mm	FW
141	8.1	t = 0.7 - 2 mm	FW
	8.1	t = 0.7 - 2 mm	FW
	8.1	D ≥ 8 mm	BW
	8.1	t = 0.75 - 3 mm	BW
	8.1	t = 1 - 8 mm	BW
	8.1	t = 1.4 - 8 mm	FW
	8.1	D ≥ 15 mm	FW
21	-	t ≥ 0.7 mm	CrAl14-4 nach DIN17470, Lap Joint
	43	t = 0.6 - 0.8 mm	Lap Joint
	8.1	t = 0.5 - 3 mm	Lap Joint
	8.2	t = 0.5 - 1.5 mm	Lap Joint
22	8.2	t = 0.5 - 1 mm	Lap Joint

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- Purchase and supply of welded components

Responsible welding coordinator(s):

Pawel Szczepanik, IWE

born: 1980-04-14

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

-

Others deputies:

Maciej Urbanik, Level C
Paulina Swiderska, IWE

born: 1987-12-22

born: 1990-02-19

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/026/23/0A2

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0026.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

KNORR-BREMSE Systemy Pojazdów Szynowych Sp. z o. o
Innowacyjna 2
35-502 Rzeszow
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

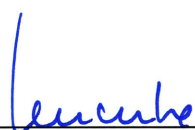
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.04.2025 bis 04.05.2026

Düsseldorf, 28.04.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. KOŁODZIEJ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0026.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	8.1	t = 1.4 - 8 mm	FW
141	8.1 8.1 8.1 8.1 8.1	t = 0.7 - 2 mm t = 0.7 - 2 mm D ≥ 8 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1 - 8 mm t = 1.4 - 8 mm D ≥ 15 mm	FW FW BW BW FW
21	- 43 8.1 8.2	t ≥ 0.7 mm t = 0.6 - 0.8 mm t = 0.5 - 3 mm t = 0.5 - 1.5 mm	CrAl14-4 nach DIN17470, Überlappnaht Überlappnaht Überlappnaht Überlappnaht
22	8.2	t = 0.5 - 1 mm	Überlappnaht

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Pawel Szczepanik, IWE

geb. am: 14.04.1980

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Maciej Urbanik, Stufe C
Paulina Swiderska, IWE

geb. am: 22.12.1987

geb. am: 19.02.1990

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/026/23/0A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.