



C E R T I F I C A T E

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0094.009

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

HEINE Resistors GmbH
Otto-Mohr-Straße 5
01237 Dresden
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity D, P, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-11-11 until 2028-03-30

Düsseldorf, 2025-11-11
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER


Dipl.-Ing. GURSCHE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0094.009

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
141	23 8 8	t = 2 - 6 mm t = 1,4 - 6 mm t = 1.5 - 20 mm	FW BW FW
21	34 8	t = 1.5 mm t = 0.4 - 3 mm	- -
78	8	t = 4 - 8 mm	M4 - M8

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
- Design of components for railway vehicles
- Purchase and supply of welded components

Responsible welding coordinator(s):

Matthias Lange, EWE [external]

born: 1970-09-28

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Daniel Eiser, Level C

born: 1971-12-24

Others deputies:

Max Trautmann, Level C

born: 1977-11-14

Remarks:

Responsible for design issues:
- Ms Annette Röhrich

Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/094/16/3A1

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0094.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

HEINE Resistors GmbH
Otto-Mohr-Straße 5
01237 Dresden
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

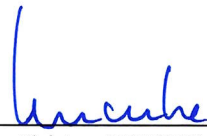
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.11.2025 bis 30.03.2028

Düsseldorf, 11.11.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0094.009

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	23 8 8	t = 2 - 6 mm t = 1.4 - 6 mm t = 1.5 - 20 mm	FW BW FW
21	34 8	t = 1.5 mm t = 0.4 - 3 mm	- -
78	8	t = 4 - 8 mm	M4 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Matthias Lange, EWE [extern] geb. am: 28.09.1970

1. Vertreter: Daniel Eiser, Stufe C geb. am: 24.12.1971

Weitere Vertreter: Max Trautmann, Stufe C geb. am: 14.11.1977

Bemerkungen:

Verantwortungsbereich Konstruktion:
- Frau Annette Röhrich

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/094/16/3A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.