



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.010

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

IFE-CR, a.s
Evropská 839
664 42 Modrice
Czech Republic

fulfills the requirements
for the scope according to

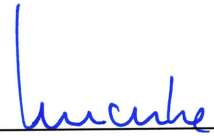
EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity D, P, M, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-07-25 until 2028-08-07

Düsseldorf, 2025-07-25
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. FLÉGL


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.010

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23, 24 23, 24	t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW
135	8 8	t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 6 mm	BW FW
141	23 24 8 23 8	t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 20 mm t = 2 - 6 mm	FW - BW BW FW
521	23.1 23.1 23.1/22.3 23.1/24.1	t = 1.5 - 3.13 mm t = 1.9 - 3.13 mm t = 2.25 - 3.75 mm D ≥ 3 mm t = 2.25 - 3.75 mm	BW t-joint t2=6,4 < 9,6 , D = 8; T Joint BW

Area of Application:

- Design of railway vehicles and their components
- New build of railway vehicles and their components
- Purchase and supply of welded components
- Maintenance welding of railway vehicles and their components
- Design for maintenance welding

Responsible welding coordinator(s):

Dipl.-Ing. Vratislav Chaloupka, IWE

born: 1981-11-10

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Martin Janik, IWE

born: 1981-04-29

Others deputies:

Lukás Kacor, IWS
Dipl.-Ing. Radka Nechvátalová, IWS
Michal Reznik, IWT
Antonin Samohyl, IWS
Jíří Sebetovský, IWS
Ladislav Zemánek, IWS
Karel Hégr, IWS
Tomás Krejci, IWS
Petr Hlobil, IWT
Jakub Kotvrda, IWS

born: 1986-07-19
born: 1987-08-27
born: 1984-10-10
born: 1977-07-13
born: 1969-12-18
born: 1978-04-30
born: 1987-04-30
born: 1984-06-22
born: 1980-04-21
born: 1989-01-14

Remarks:

welding in another workshop:
IFE-CR, a.s., Evropská 871, 664 42 Modrice, Czech Republic

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/259/16/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

IFE-CR, a.s
Evropská 839
664 42 Modrice
Tschechien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

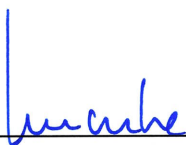
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.07.2025 bis 07.08.2028

Düsseldorf, 25.07.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. FLÉGL


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0259.010

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23, 24 23, 24	t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW
135	8 8	t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 6 mm	BW FW
141	23 24 8 23 8	t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 20 mm t = 2 - 6 mm	FW - BW BW FW
521	23.1 23.1 23.1/22.3 23.1/24.1	t = 1.5 - 3.13 mm t = 1.9 - 3.13 mm t = 2.25 - 3.75 mm D ≥ 3 mm t = 2.25 - 3.75 mm	BW T-joint t2=6,4 < 9,6 , D = 8; T Joint BW

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Vratislav Chaloupka, IWE geb. am: 10.11.1981

1. Vertreter: Martin Janik, IWE geb. am: 29.04.1981

Weitere Vertreter:

Lukás Kacor, IWS	geb. am: 19.07.1986
Dipl.-Ing. Radka Nechvátalová, IWS	geb. am: 27.08.1987
Michal Reznik, IWT	geb. am: 10.10.1984
Antonin Samohyl, IWS	geb. am: 13.07.1977
Jíří Sebetovsky, IWS	geb. am: 18.12.1969
Ladislav Zemánek, IWS	geb. am: 30.04.1978
Karel Hégr, IWS	geb. am: 30.04.1987
Tomás Krejci, IWS	geb. am: 22.06.1984
Petr Hlobil, IWT	geb. am: 21.04.1980
Jakub Kotvrda, IWS	geb. am: 14.01.1989

Bemerkungen: Schweißen in weiterer Werkstatt:
IFE-CR, a.s., Evropská 871, 664 42 Modrice, Tschechische Republik

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/259/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.